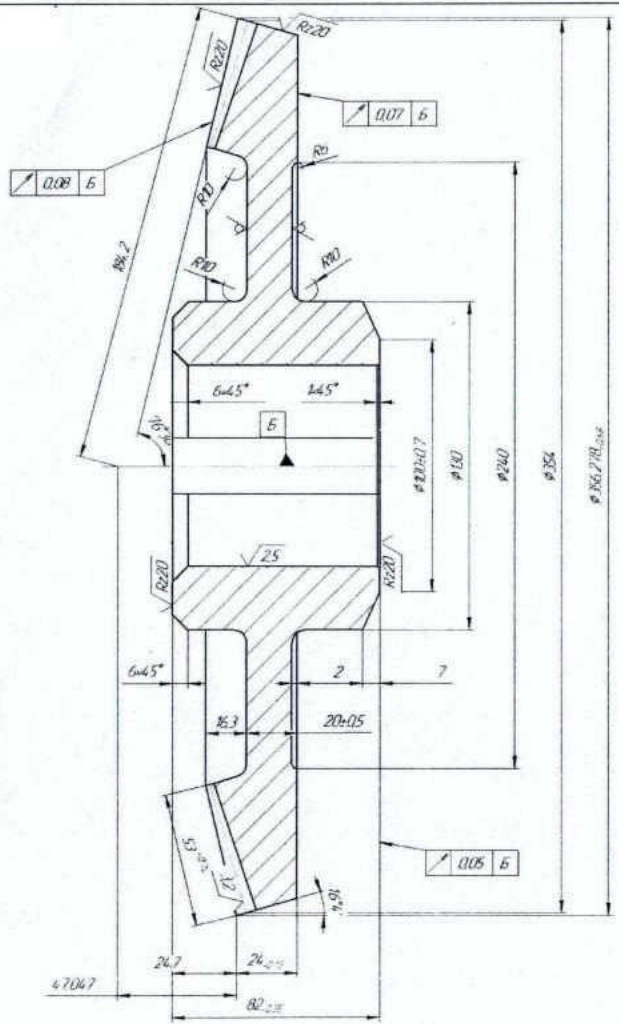

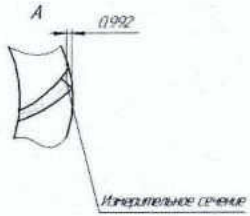

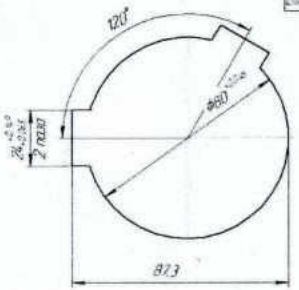

√Rz80 (√)

Средний нормальный модуль	Mn	5,08
Число зубьев	z	59
Тип зуба	–	круговой
Осевая форма зуба по ГОСТ 19325-73	–	2
Средний угол наклона зуба	βn	8°30'
Направление линии зуба	–	левое
Исходный контур	–	ГОСТ 16202-81
Коэффициент смещения	Xn	-0,431
Коэффициент изменения толщины зуба	Xt	-0,038
Угол делительного конуса	δ	73°55'
Начальный диаметр зубчатого венца	dp	315,00
Степень точности по ГОСТ 1758-81	–	11А

Технические требования:

1. Цементировать на глубину 1,0–1,4мм до HRC 50...60 ед., с последующей нормализацией. Допускается объемная закалка HRC 40...48 ед.
2. При посадке на одном валу шестерни и колеса конического различных производителей, подгонку шпонки выполнять по месту
3. Острые кромки зубьев скруглить 0,4...0,6 мм
4. * Размеры для справок
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 7505-89

					Колесо зубчатое К14П9000.20.10.19		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Колесо коническое Z59	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							20	1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4545-71		
Утв.							

Копировал | Формат А2

30.20.403000.00052